

PRÜFSTIFTE

Lieferbare Tastkopfformen

Tastkopfformen	Durchmesser • Oberfläche
BST1	1,50 • Rh
C	2,50 • Rh
G	1,30 • Rh
V	1,00 • Rh

Pneumatik-Prüfstift 4004/G

1111 Gewichte

Mechanische Daten	
Rastermaß	4,00 mm
Maximaler Hub	10,00 mm
Zulienhub	6,00 mm
Federkraft bei Zuliehub (±20%)	0,60 N
Betriebsdruck	6 bar
Betriebsmedium	Druckluft (geölt, ölfrei)

Elektrische Werte

Max. Strombelastung	3,0 A
Typ. Durchgangswiderstand	≤ 30 mOhm

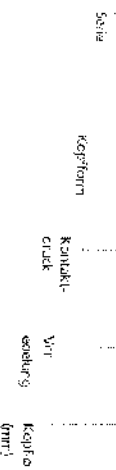
Werkstoffe	
Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl
Hülse	Messing, vergoldet
empf. Bohrer - Durchmesser	
HF Z351.1 (Drehax)	3,40 mm
HGW 2372 (Hantigsägewerk)	3,41 mm

Die besondere Konstruktion des FK 4004/G sorgt für eine erhebliche Reduzierung der Service- und Wartungszeiten. Verdrängung und Verschleudung werden hier direkt an der Hülse vorgenommen. Da die Hülse kein Verschleißteil darstellt, müssen Draht und Pneumatischeschlauch nicht mehr gelöst werden. Der eigentliche Pneumatik-Kontakt wird in die Hülse eingeschraubt und mittels O-Ring so abgedichtet, dass Kontakt und Hülse im montierten Zustand eine funktionstüchtige Pneumatik-Einheit bilden.

Der Pneumatik-Prüfstift 4004/G funktioniert nur in Einheit mit einer Hülse H4004/GR...

Bestellbeispiel:

4004/G - BST1 - 0,6 N - Rh - 1,5



Pneumatik-Zubehör auf Seite 75

Abmessungen und Einbaumaße

